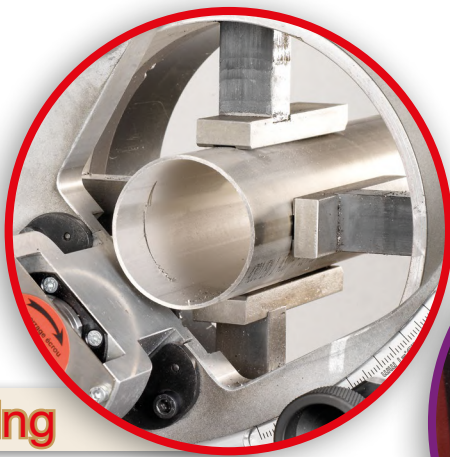


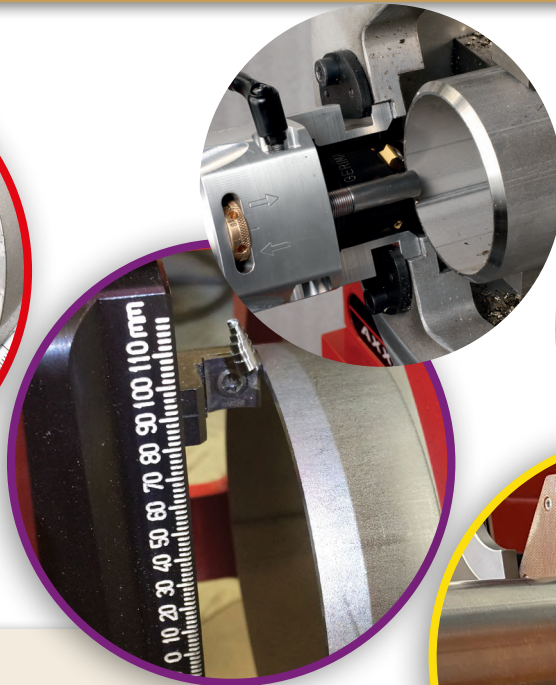


엑서아시아 카다로그

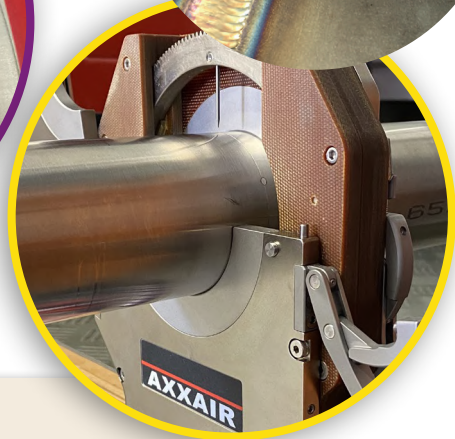
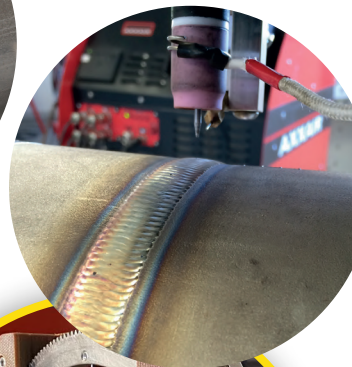
Cutting , welding, Bevelling & Facing machines



Orbital cutting



Orbital facing



Orbital welding



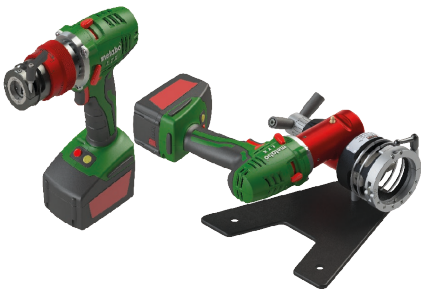
Join **experience**



INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

www.axxair.com

Global Process



Facing



Cutting



Bevelling



Prefab welding



In-line welding



Power sources



In-line welding



Join **experience**

Orbital welding (Tube-to-tube sheet)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

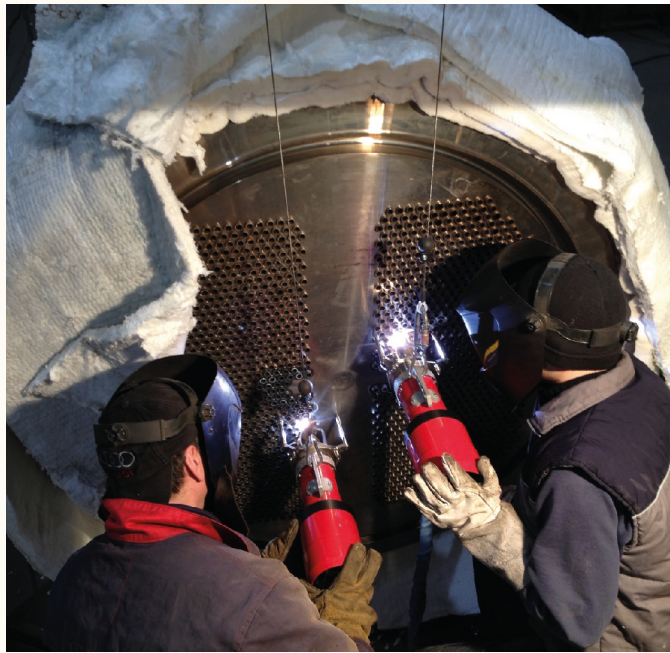
완전 수냉식인 당사의 튜브 대 튜브 시트 용접 헤드는 항공, 농식품 또는 에너지 생산과 같은 다양한 산업의 열교환기 생산 응용 분야를 위해 설계되었습니다.

실제로 열교환기는 산업에서 점점 더 중요한 역할을 하고 있으며 이 용접 헤드는 플레이트에 튜브를 고품질로 조립할 수 있게 해줍니다. SATP-80X는 스테인리스 스틸, 티타늄 및 블랙 스틸로 된 거의 모든 일반적인 튜브 대 튜브 시트 구성을 지원합니다.

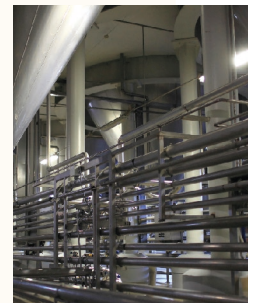
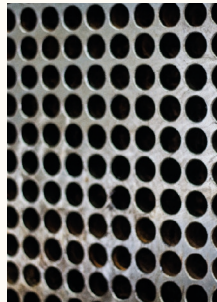
유연성, 생산성
이 헤드는 간단한 용착 또는 와이어 공급으로 용접할 수 있습니다. 와이어 피드는 헤드(1kg 릴)에 장착되고 제어된 와이어 출력을 보장하기 위해 토치와 함께 회전합니다.

품질 및 반복성
스프링에 의해 밀린 볼에 의해 센터링되는 SATP의 특정 맨드릴은 빠른 설치를 허용하고 특히 과도한 내부 용접 두께의 경우 헤드가 튜브에서 쉽게 꺼질 수 있도록 하는 동시에 위치 지정을 허용합니다.

휴대성
이동이 쉽고 현장에서 직접 사용할 수 있는 휴대용 기계.



튜브 대 튜브 시트 적용에서 준비는 반복 가능하고 고품질의 용접 결과를 보장하는 매우 중요한 측면입니다. 다음 단계는 각 프로젝트에서 논의되며 프로세스의 성공을 보장하는 데 필수적입니다. - 튜브 시트와 관련된 튜브의 길이(드레싱 작업) - 튜브 시트에서 튜브의 중심 맞추기: 이 작업은 이 작업을 무시할 경우 튜브와 튜브 시트 사이의 간격과 관련된 붕괴를 방지하기 위해 튜브 시트의 구멍 끝과 접촉합니다. 센터링 머신은 이러한 필수적인 작업을 가능하게 합니다. 이 센터링은 또한 용접 가스가 플레이트 후면을 통해 배출되도록 합니다. 센터링은 종종 무시되지만 생산 중 많은 불편을 피할 수 있습니다.



튜브 시트 용접 기술에 관한 문의는 주저하지 마시고 연락 주십시오.

우리의 노하우를 기꺼이 공유하고 귀하의 요구에 가장 적합한 솔루션을 고안해 드리겠습니다!



Join **experience**



SATP-80X

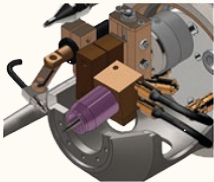
AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Water Cooled



Tilting head

틸팅 와이어로 수냉식



Mandrel system

튜브 내부에서 동심조임

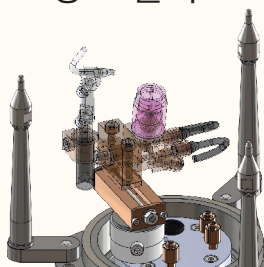


SAXX 전원과 호환

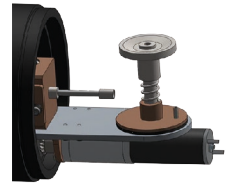


Flexibility

헤드 및 와이어 조정 트롤리

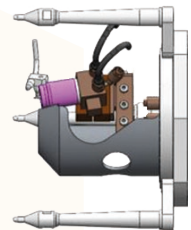


와이어 홀더 1kg



포지셔닝 스톱

더 나은 튜브 시트 안정성을 위한 조정 가능한 스톱



와이어 피드가 있는 전기 모터



Welding range

SATP-80X	$\varnothing$ 10 - $\varnothing$ 80 mm 0.4 - 3 "
----------	---

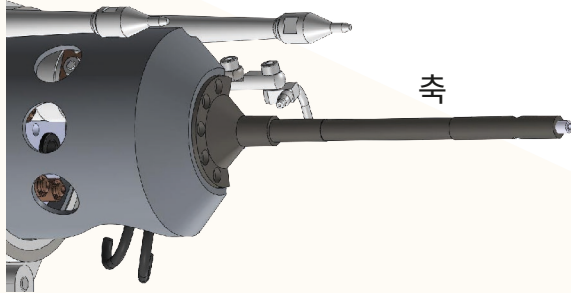


오비탈 용접(튜브 대 튜브 시트) - 액세서리

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

사용되는 맨드릴은 튜브 시트에 용접할 튜브의 내경에 따라 선택해야 합니다.

사용된 맨드릴에 따라 호환되는 스피들을 선택해야 합니다.

**SATP mandrels**

SATP 센터링 맨드릴: _____

Tube inner ø (mm)	Mandrel Product Code	On spindle
9.8 to 10.3 mm	SATP-M11	SATP-B01
10.3 to 10.8 mm	SATP-M12	
10.8 to 11.3 mm	SATP-M13	
11.3 to 11.8 mm	SATP-M14	
11.8 to 12.3 mm	SATP-M15	
12.3 to 13.0 mm	SATP-M16	
12.8 to 14.0 mm	SATP-M21	SATP-B02
13.8 to 15.0 mm	SATP-M22	
14.8 to 16.0 mm	SATP-M23	
15.8 to 17.0 mm	SATP-M24	
16.8 to 18.0 mm	SATP-M25	
17.8 to 19.0 mm	SATP-M26	
18.8 to 20.5 mm	SATP-M27	
19.8 to 22.5 mm	SATP-M28	

✓ SATP-80X



오비탈 용접(튜브 대 튜브 시트) - 액세서리

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

SATP mandrels (continued)SATP Centring mandrels:

Tube inner ø in mm	Mandrel Product Code	On spindle
22.3 to 24.8 mm	SATP-M29	SATP-B03
24.5 to 27.0 mm	SATP-M30	
26.5 to 29.0 mm	SATP-M31	
28.5 to 31.0 mm	SATP-M32	
30.5 to 33.0 mm	SATP-M33	
32.5 to 36.0 mm	SATP-M34	
35.5 to 39.0 mm	SATP-M35	
38.5 to 42.0 mm	SATP-M36	
41.5 to 45.0 mm	SATP-M37	
44.5 to 48.0 mm	SATP-M38	
47.5 to 51.0 mm	SATP-M39	SATP-B04
50.5 to 54.0 mm	SATP-M40	
53.5 to 58.0 mm	SATP-M41	
57.5 to 62.0 mm	SATP-M42	
61.5 to 66.0 mm	SATP-M43	
65.5 to 70.0 mm	SATP-M44	
69.5 to 74.0 mm	SATP-M45	
73.5 to 78.0 mm	SATP-M46	

✓ SATP-80X

SATP SpindlesSpindles for SATP mandrel:

Product Code	For Mandrel
SATP-B01	M11 to M16
SATP-B02	M21 to M28
SATP-B03	M29 to M39
SATP-B04	M40 to M46

✓ SATP-80X



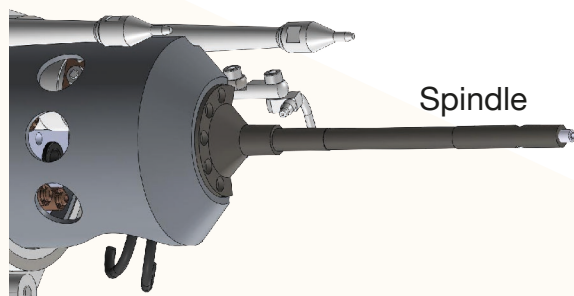
오비탈 용접(튜브 대 튜브 시트) - 액세서리

AXXAIR

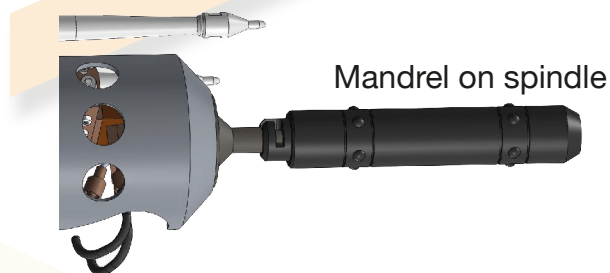
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

사용되는 맨드릴은 튜브 시트에 용접할 튜브의 내경에 따라 선택해야 합니다.

사용된 맨드릴에 따라 호환되는 스피ndl을 선택해야 합니다.



Spindle



Mandrel on spindle

**SATP mandrels**SATP Centring mandrels:

Tube inner ø (mm)	Mandrel Product Code	On spindle
9.8 to 10.3 mm	SATP-M11	SATP-B01
10.3 to 10.8 mm	SATP-M12	
10.8 to 11.3 mm	SATP-M13	
11.3 to 11.8 mm	SATP-M14	
11.8 to 12.3 mm	SATP-M15	
12.3 to 13.0 mm	SATP-M16	
12.8 to 14.0 mm	SATP-M21	SATP-B02
13.8 to 15.0 mm	SATP-M22	
14.8 to 16.0 mm	SATP-M23	
15.8 to 17.0 mm	SATP-M24	
16.8 to 18.0 mm	SATP-M25	
17.8 to 19.0 mm	SATP-M26	
18.8 to 20.5 mm	SATP-M27	
19.8 to 22.5 mm	SATP-M28	

✓ SATP-80X



AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

오비탈 용접(튜브 대 튜브 시트) - 소모품

당사의 전극은 특히 플랫으로 20°로 날카롭게 되어 있습니다.
 것은 전극의 수명을 증가시킵니다.

Reference change



Product Code	Description	Net weight	Plastic box (cm)
SCE24-39.5	Electrodes	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1

SATP용 전극 ø 2.4mm, 길이 39.5mm:

- Box of 10 electrodes

✓ SATP-80X

Join **experience**

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

AXXAIR FRANCE

(Head office)

330B Route de Portes Les Valence
- ZI Les Bosses -
26800 Etoile sur Rhône
Tél: +33 475 575 070
Fax: +33 475 575 080
commerce@axxair.com
www.axxair.com

AXXAIR DEUTSCHLAND

Ostmarkstr,15
76437 RASTATT
Tel : +49 7222 9355 100
info@axxair.de
www.axxair.de

AXXAIR CHINA

1208, 12F, #D 7001Zhongchun RD,
Minhang Dist,
Shanghai, China (201101)
Tel : + 86 21 5429 1891
axxair-shanghai@hanmail.net
www.axxairchina.com

AXXAIR ASIA

경기도 부천시 오정구 석천로397
(삼정동36-1) 부천테크노파크
쌍용3차102동 1301호
Tel : 032 624 2870
axxair-asia@axxair.com
www.axxairkorea.com

AXXAIR USA, Inc

2201 TX-35 Loop, Suite D
Alvin, TX 77511
Tel : (+1) 281-968-7138
info@axxair.com
www.axxairusa.com

*Contact us or visit
our website*
www.axxair.com

To find a qualified AXXAIR
partner in your country!

Follow our news

전문 블로그를 통해 궤도 기술에 대한 조언과 전문 지식을
알아보십시오.



Join us on on social network accounts